



MAXIMALE PRIVATSPHÄRE

RAUMHOCH
ELEGANT
FLÄCHENBÜNDIG

UNSER
HIGHLIGHT

RAUMHOHE VARIANTEN

in flächenbündiger Ausführung

Unsere raumhohen Anlagen sind ein optisches Highlight und gewährleisten eine optimale Privatsphäre und eine komfortable Reinigung.

Wählen Sie zwischen 30 mm oder 40 mm starken Platten und Ausführungen mit und ohne Blende über der Tür.



DESIGN 30

Nass & trocken



Nass- und Trockenraum in einem Design

Sie benötigen Anlagen für den Trocken- und Nassraumbereich und möchten die Räume optisch gleich ausstatten?

Unsere Nassraumanlage FN ist absolut wasserfest und unterscheidet sich im Aussehen nicht von der Trockenraumanlage FT.

Das perfekte Konzept für ein einheitliches Bild.

30 FT-LFB / 30 FN-LFB

- Raumhohe Frontelemente
- Blende über der Tür
- Maximale Höhe 2750 mm
- Die Trockenraumanlage 30 FT besteht aus 30 mm melaminharzbeschichteten Vollspanplatten
- Die 30 mm starke Platte der Nassraumanlage 30 FN setzt sich aus einem 24 mm starken hochfesten und wasserbeständigen Recycling-Kern mit beidseits 3 mm Schichtstoffauflage zusammen
- Sichtbare Kanten mit Laserkante



30 FT-LFH / 30 FN-LFH

- Raumhohe Türen und Frontelemente
- Maximale Höhe 2750 mm

DESIGN 40

Nass & trocken

Die WC-Trennwände Design 40 sind elegante und hochwertige Design-Anlagen mit höchster Funktionalität und Wertanmutung.



Wählen Sie zwischen der absolut wasserfesten Anlage FN oder der Trockenraumanlage FB. Verdeckt liegende Bänder werten die Anlagen zusätzlich optisch auf.

40 FB-LFB / 40 FN-LFB

- Raumhohe Frontelemente
- Blende über der Tür
- Maximale Höhe 2750 mm
- 40 FB besteht aus 38 mm Spanverbundplatte mit beidseits 1 mm HPL-Schichtstoffauflage
- Sichtbare Kanten mit Laserkante und Echtholzleimer
- 40 FN besteht aus 34 mm Styrodur-Platten mit beidseits 3 mm HPL-Schichtstoffauflage
- Sichtbare Kanten mit Laserkante und Recyclingleiste in Holzoptik



40 FB-LFH / 40 FN-LFH

- Raumhohe Türen und Frontelemente
- Maximale Höhe 2750 mm

BÄNDER DESIGN 40



Verdeckt liegendes Bandsystem als Standardausstattung bei Design 40. Von innen und außen unsichtbar bei geschlossenen Türen. Dieses System sorgt für ein bündiges Raumkonzept, das den Anforderungen in der modernen Architektur gerecht wird. (nicht als Federband und bei Design 30 lieferbar)



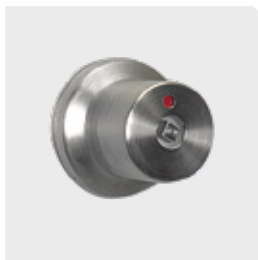
wahlweise 3-Rollen
Edelstahlband als Federband

EXTRAS DESIGN 30 + 40

DESIGN 40

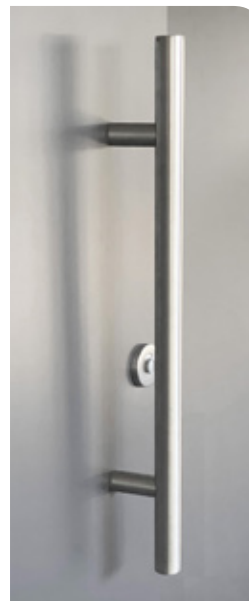
EINHANDVERRIEGELUNG

GRIFSTANGEN EDELSTAHL



Aluminium

Edelstahl



Griffstangen rund
2 Stück je Tür, nur mit Federband oder
Schließfeder möglich)

Griffstangen flach

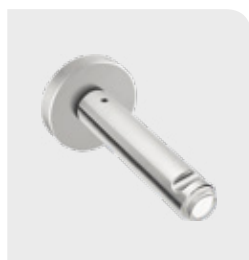
EDELSTAHL ODER ALUMINIUM



Drückergarnitur U-Form oder L-Form



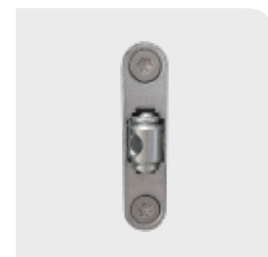
Haken und Puffer



Hakenpuffer



Schließfeder
bei verdeckt liegenden Bändern mit
Einhandverriegelung oder Griffstangen



Schnäpper

TECHNISCHE DATEN



40 FB-LFB / 40 FN-LFB UND 40 FB-LFH / 40 FN-LFH

Anlagenkonstruktion 40 FB-LFB/40 FN-LFB

Absolut flächenbündige Anlage. Die Frontteile sind raumhoch (bis max. 2750 mm) in einem Stück gefertigt. Über den Türen mit flächenbündiger Blende, die unsichtbar befestigt wird (Nut und Feder).

Anlagenkonstruktion 40 FB-LFH/40 FN-LFH

Absolut flächenbündige Anlage. Die Frontteile und Türen sind raumhoch (bis max. 2750 mm) in einem Stück gefertigt.

Plattenmaterial 40 FB Trockenraum

Aus 38 mm starken Spanverbundplatten, beidseits mit ca. 1 mm starken HPL-Schichtstoffplatten mit Reliefoberfläche. Gesamtstärke des Verbunds 40 mm. Die Beschichtung ist in hohem Maße kratz-, abrieb- und schlagfest. Die Kanten oben und unten sind mit Laserkante fugenlos beschichtet. An den Seiten sind sie mit einem Echtholzanleimer versehen. Wandanschlüsse sind mit Aluminium-U-Profilen 17 x 30 mm so ausgeführt, dass eine Schattenfuge von 10 mm entsteht.

Türen FB

Bestehen aus dem gleichen Material wie die Frontelemente. Sie sind als Falztüren, rechts, links und oben mittels Echtholzanleimer, flächenbündig ausgeführt. Unten sind die Kanten mit Laserkante fugenlos beschichtet. Eine eingefräste Gummidichtung an der Schlossseite gewährleistet ein geräuscharmes Schließen.

Trennwände FB

Aus 30 mm melaminharzbeschichteter Vollspanplatte. Die Kanten sind umlaufend mit Laserkante fugenlos beschichtet. An Wand und Vorderfront ist die Trennwand mit einem U-Profil, 17 x 30 mm, befestigt. Die Trennwände erhalten ab einer Tiefe von 1290 mm eine vertikale Trennung und werden mittig stumpf gestoßen.

Plattenmaterial 40 FN Nassraum

Aus 34 mm starken Styrodur-Platten, beidseits mit ca. 3 mm starken HPL-Schichtstoffplatten mit Reliefoberfläche. Gesamtstärke des Verbunds 40 mm. Die Beschichtung ist in hohem Maße kratz-, abrieb- und schlagfest. Die Kanten oben und unten sind mit Laserkante fugenlos beschichtet. An den Seiten sind sie mit einer Recycingleiste in Holzoptik versehen. Wandanschlüsse sind mit Aluminium-U-Profilen 17 x 30 mm so ausgeführt, dass eine Schattenfuge von 10 mm entsteht.

Türen FN

Bestehen aus dem gleichen Material wie die Vorderfront. Sie sind als Falztüren flächenbündig ausgeführt. Die Kanten oben und unten sind mit Laserkante fugenlos beschichtet. An den Seiten sind sie mit einer Recycingleiste in Holzoptik versehen. Eine eingefräste Gummidichtung an der Schlossseite gewährleistet ein geräuscharmes Schließen.

Trennwände FN

Bestehen aus 30 mm starken Platten mit einem 24 mm starken hochfesten und wasserbeständigen Recycling-Kern mit beidseits 3 mm Schichtstoffauflage. Die Platten sind umlaufend mit Laserkante fugenlos beschichtet. An Wand und Vorderfront ist die Trennwand mit einem Aluminium-U-Profil, 17 x 30 mm befestigt. Die Trenn- und Seitenwände werden ab einer Tiefe von 1290 mm mittig stumpf gestoßen und mit einem Stützfuß und Abdeckprofil stabilisiert

TECHNISCHE DATEN

30 FT-LFB / 30 FN-LFB UND 30 FT-LFH / 30 FN-LFH

Anlagenkonstruktion 30 FT-LFB / 30 FN-LFB

Flächenbündige Optik. Die Frontteile sind raumhoch (bis max. 2750 mm) in einem Stück gefertigt. Über den Türen mit flächenbündiger Blende, die unsichtbar befestigt wird (Nut und Feder).

Anlagenkonstruktion 30 FT-LFH / 30 FN-LFH

Flächenbündige Optik. Die Frontteile und Türen sind raumhoch (bis max. 2750 mm) in einem Stück gefertigt.

Plattenmaterial

30 FT Trockenraum

Aus 30 mm melaminharzbeschichteter Vollspanplatte.

Plattenmaterial

30 FN Nassraum

Die 30 mm starke Platte setzt sich aus einem 24 mm starken hochfesten und wasserbeständigen Recycling-Kern mit beidseits 3 mm Schichtstoffauflage zusammen.

Die Trennwände aus Gewichtsgründen teilweise mit wasserbeständigem Hartschaum.

Sichtbare Kanten mit Laserkante fugenlos beschichtet.

Frontelemente

Plattenmaterial wahlweise 30 FT oder 30 FN. Alle sichtbaren Kanten sind mit Laserkante fugenlos beschichtet. Wandanschlüsse mit Aluminium-U-Profilen 33 x 30 mm.

Hierdurch können bauliche Unebenheiten ausgeglichen werden. Wandanschlüsse mit Schattenfuge sind gegen Mehrpreis möglich. Aussparungen nur mit U-Profil.

Türen

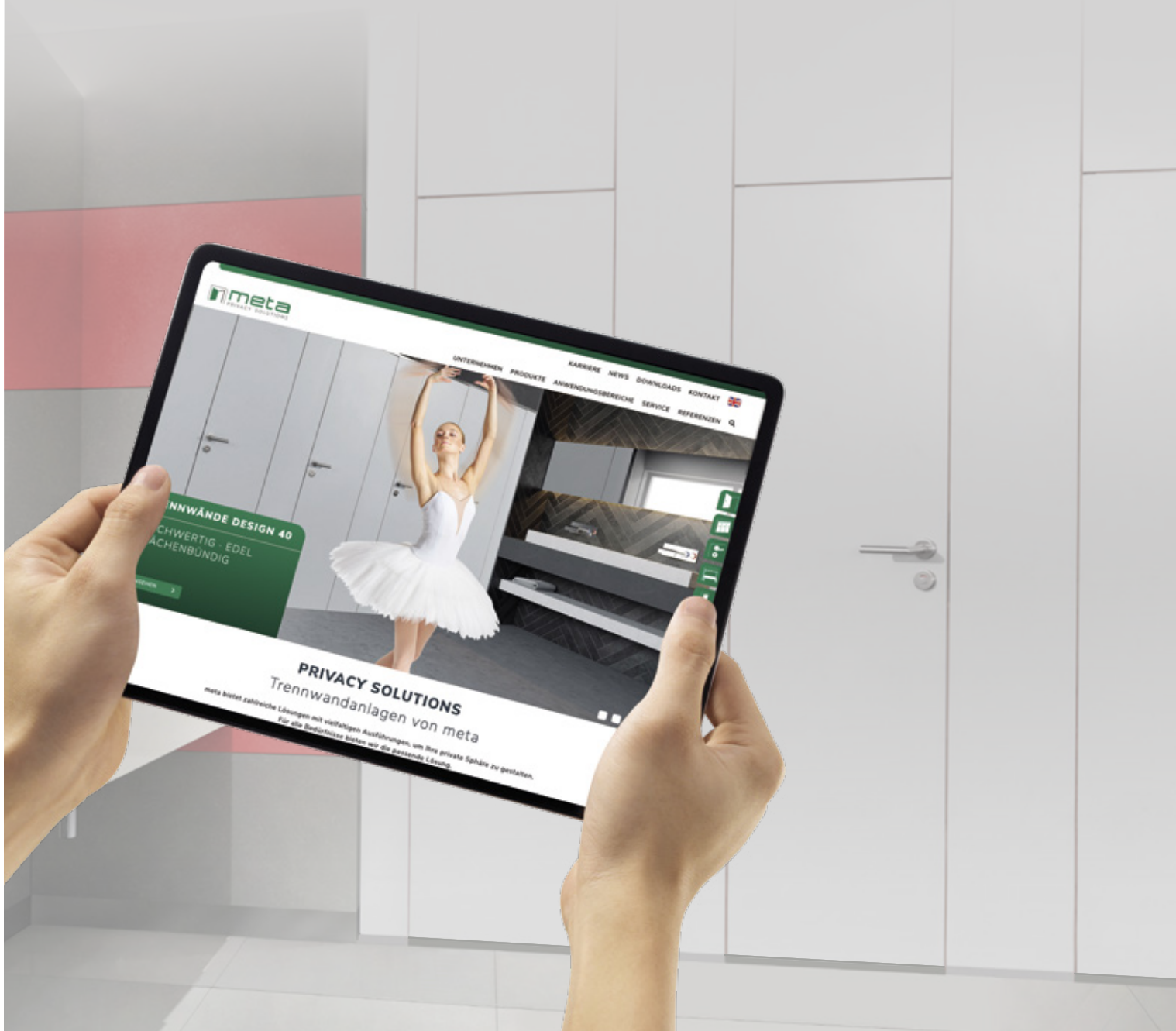
Bestehen aus dem gleichen Material wie die Frontelemente und sind stumpf einschlagend.

Alle sichtbaren Kanten sind mit Laserkante fugenlos beschichtet. Sämtliche Ecken und Kanten sind abgerundet. Eingefrästes Türanschlagprofil aus Aluminium 21 x 17,5 mm. Eine eingelegte Gummidichtung gewährleistet ein geräuscharmes Schließen der Tür. Zur Abdeckung des Türspalts wird bandseitig ein Kunststoffkeder eingenetet.

Trennwände

Bestehen aus dem gleichen Material wie die Frontelemente. Alle sichtbaren Kanten sind mit Laserkante fugenlos beschichtet. An bauseitiger Wand und Vorderfront wird die Trennwand mit einem U-Profil, 33 x 30 mm befestigt. Die Trenn- und Seitenwände werden ab einer Tiefe von 1290 mm mittig stumpf gestoßen und mit einem Stützfuß und Abdeckprofil stabilisiert.

ALLE PRODUKTINFORMATIONEN ONLINE WWW.META.DE



www.meta.de



Technische Änderungen in der gedruckten Version vorbehalten. Aktuelle Fassung immer unter www.meta.de.

meta Trennwandanlagen GmbH & Co. KG
Metastraße 2 | 56579 Rengsdorf | Germany
Tel.: 02634 66-0 | Fax: 02634 66-450
info@meta.de

LFB/LFH-00-03

